

NM V2000 IMPRÆGNERING

- * 2 komponent, opløsningsmiddelfri epoxyimprægnering til alle porøse og svage mineralske overflader
- * Forøger overfladens slid- og trækstyrke
- * Lang åbningstid
- * Imprægnering og forstærkning

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM V2000 Imprægnering anvendes på ud- og indvendige mineralske overflader som beton, slidlag, cementpuds og lignende.

Primære anvendelsesområder er overfladebehandling af betongulve, gårdspladser, stand- og rullebaner i lufthavne, lager- og værkstedsrum, garager, parkeringshuse.

- * Modvirker saltangreb
- * Hvor der kræves en forstærkning af betonoverfladen
- * Stor nedtrængningsevne

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri transparent epoxyimprægnering.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz V 2000 : 13,0 kg
Hærder H-093 C: 4,8 kg

Farvetone

Transparent.

Glansgrad

Blank.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

EGENSKABER

Ved anvendelse af NM V2000 Imprægnering opnås væsentlig forøgelse af overfladens slid-, træk- og trykstyrke, afhængig af underlagets udgangsstyrke og sugsevne.

Produktet har en lang åbningstid, hvilket muliggør flere påføringer, hvis der skulle opstå tørre pletter.

- * Forøger styrkeforholdene væsentligt
- * Mere rengøringsvenlig
- * Lang åbningstid

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være tørt og bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Forbehandling af underlag

Underlaget afrenses mekanisk ved hjælp af højtryksrensere, slibning etc.

Blanding

Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespenden.

Forbrug

Ca. 0,1–0,4 kg/m² pr. lag, afhængig af underlagets sugsevne og struktur.

Vi anbefaler, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføring foretages normalt i een eller to arbejds gange ved anvendelse af gummiskrabere eller malerulle. Gulvet mættes så vidt muligt ved 1. påføring. 2. lag påføres inden for åbningstiden, hvis der opstår tørre pletter.

Forarbejdningsstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under + 10°C.

Rengøring

Værktøjet rengøres i acetone.

Tekniske data

Produkttype

epoxyimprægnering.

Blandingsforhold (vægt)

Vægtfylde

Tørstofindhold

Viskositet ved 25°C

Potlife 100 gram ved 20°C

Åbningstid ved 20°C

Gangtør ved 20°C

Fuldt afhærdet ved 20°C

Overmalingsinterval ved 20°C

Laveste hærdningstemperatur

Trækstyrke°C

2-komponent opløsningsmiddelfri

Harz NM V2000 100 vægtdele
Hærder H-093C 37 vægtdele

1100 kg/m³

100 % (vægt)

0,2 Pa·s

Ca. 100 minutter

Ca. 4 timer

Ca. 24 timer

Ca. 7 døgn

Indenfor 24 - 36 timer

+10°C

50 MPa

Alle værdier er målt ved 20°C og 60 % RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.