



NM EIF 900 är en tvåkomponents epoxi speciellt gjord för injektering och undergjutning med höga krav på tryck- och slaghållfasthet, t.ex. gjutning under maskiner och maskin- fundament, under generatorer, turbiner, mellan stålplattor etc.

Blandningen skall göras med en långsamtgående mekanisk blandare för att förhindra luftinblandning.

Vid skiktjocklekar över 40 mm, rekommenderas NM Injection 300.

## Tekniska data

**Bas:**

NM EIF 900

**Härdare:**

NM Härdare 90

**Blandningsförhållande:**

Bas-Härdare 100-28.6 viktdelar

*Densitet:* 1322 kg/m<sup>3</sup>

*Viskositet:* 2.8 Pa·s

*Potlife 100g 20°C:* 30 min

*Tryckhållfasthet:* 110 MPa

*Draghållfasthet:* 30 MPa

*Böjhållfasthet:* 50 MPa

*E-modul:* 10 GPa

*Linjära värmeutvidgnings-*

*koefficienten:* 38 x 10<sup>-6</sup> cm/cm·°C

*Kemikaliebeständighet:* Se tabell

*Härkningstid före belastning:*

25 tim 15°C

60 tim 10°C

*Kulör:* Grön

*Satsstorlek:* 3.5+1.0 = 4.5 kg

*Verktyg rengörs i aceton.*

### Användningsområde:

- Undergjutningsmaterial där krav på hög slag och tryckhållfasthet fordras

**Observera!** Om härdningstemperaturen är under 10°C måste värme tillföras.