

- * Selvdjævnende epoxy tykfilms-industrigulvbelægning
- * Kan udlægges i stor lagtykkelse i én arbejdsgang
- * Stor slid- og trykstyrke.
- * Maksimal ridsefasthed
- * Kan udføres med skridsikker overflade
- * Indgår i Rockinol Industri System for dekorative industrigulvbelægnings
- * Mange farvekombinationer

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Levnedsmiddel- og medicinalindustri, kemisk industri, lagerhaller og værksteder, køregange, hangarer, omklædnings- og baderum, sportshaller, butikker, landbrugsbygninger, parkeringshuse, ramper m.m.

Som selvdjævnende fyldnings- og støbemateriale i revner og huller.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, kemikalie- og slidfast epoxy-tykfilmsbelægning.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 80: 6,0 kg
Hærder H-80: 2,0 kg

Farvetone

Beige-grå 14, lysegrå 17, mørkegrå 18, lysgrøn 15, mørkegrøn 16, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27.
Andre farver efter bestilling.

Glansgrad

Blank ca. 90 ved 60°.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand. Krystalisering kan forekomme ved skiftende temperaturforhold. Dette kan afhjælpes ved langsom opvarmning.

EGENSKABER

NM 80 Gulv er en selvdjævnende belægning, som efter udhærdning vil fremstå med en hård og højglans overflade med stor slidstyrke og kemikalieresistens.

Belægningen er diffusionstæt. Kan udføres med skridsikring.

- * Ekstrem slid- og trykstyrke.
- * Stor ridsefasthed.
- * Hurtig og nem at udlægge.
- * Kan udføres med chips-istrøning.
- * Lang genbehandlingstid.
- * Mange farver.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cement, jern, stål, cement- og træfiberplader og lignende. Hvert underlag kræver sin særlige primer og forbehandling.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Efter afrensning og priming skal overfladetærkstyrken på betonen være min. 1,8 MPa.

Huller, revner, ujævnheder, fald til afløb, lunger skal være repareret/udført inden udlægning af NM 80 Gulv.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy-tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 80 100,0 vægtdele
Hærder H-80	33,3 vægtdele
Vægtfylde	1300 kg/m ³
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	98 MPa
Trækstyrke	30 MPa
Bøjningstrækstyrke	49 MPa
E-model	9 GPa
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema
Viskositet	2,8 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	45 min.
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Inden for 24–26 timer.
Ellers matslibning eller priming.	
Laveste hærdningstemperatur	+ 10° C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luffugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding

Opblanding af base og hæder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanen.

Forbrug

Ca. 0,4–1,5 kg/m², afhængig af underlagets belastningskrav og struktur.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

NM 80 Gulv påføres med malerrulle, eller spartel og skal efferrulles med pigrulle.

Primningen foretages med et af følgende produkter:
NM 50 BP Grundering Super eller
NM 50 Aqua Super.

I øvrigt henvises til vore arbejdsanvisninger og systemblade.

NM 80 Gulv påføres normalt i ét lag, afhængig af udfaldskravene.

Vær opmærksom på om fugtforholdene i konstruktionen for diffusionstætte belægninger efterlever gældende retningslinier. I tvivlstilfælde kontakt Teknisk Afd.

Forarbejdningsstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).