

# ELASTSPARTEL

- \* 2-komponent, opløsningsmiddelfri flexibel epoxypartelmasse
- \* Til udfyldning af revner i beton og overgange mellem forskellige byggematerialer
- \* Kan tilsættes anden hærdere for udførelse af flexibel membran
- \* Som flexibel klæber f.eks. keramiske materialer til stål og jern
- \* Som membran i Rockidan NM Tank System

## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

Til udfugninger, sammenklæbninger, udsparteringer, hvor vibrationer eller bevægelser optages i den elastiske masse.

Udfugning, sammenklæbning af skibsskrog og dæk, både på træ- og plastbåde. Fastklæbning af køl på plastbåde og fastgørelse af detaljer. Fastklæbning af gummibaner til asfalt, beton eller træunderlag (idrætsbelægninger).

Limning af jernplader, metal, beton, sten, keramik, træ, plast m.m.

Kan anvendes ved rørgennemføringer i atomreaktorer ved tilsætning af specielt zinkpulver.

Godkendt til brug for olieborerplatter.

Ved anvendelse af Hærdere H-701 kan produktet anvendes som slemmespartel på lodrette vægge, hvorved der opnås en større elasticitet.

### Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, thixotropisk, flexibel klæbe- og spartelmasse.

### MAL-kode (1993)

00-5

### Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

### Emballagestørrelse

Harz NM 705:	1,500 kg	8,7 kg
Hærdere H-706:	0,225 kg	1,3 kg
Hærdere H-701:	0,350 kg	2,0 kg

### Farvetone

Lysegrå – andre farver efter bestilling. Anvendes Hærdere H-701 bliver farven grå-hvid. Gulner ved lyspåvirkning.

### Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

## EGENSKABER

NM 705 Elastspartel er en svindfri, fleksibel, thixotropisk og lugtfri klæbe-/spartelmasse, hvor konsistensen bevirker, at produktet hverken løber eller sætter sig.

- \* Svindfri og thixotropisk
- \* Opløsningsmiddelfri
- \* Elastisk ned til -30°C
- \* Ekstrem stor vedhæftning til de fleste byggematerialer

## Tekniske data

<b>Produkttype</b>	2-komponent flexibel hærdplast.	
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	Harz NM 705	100 vægtdele
	Hærdere H-706	15 vægtdele
	Harz NM 705	100 vægtdele
	Hærdere H-701	23 vægtdele
<b>Elasticitet</b> ved +20°C	>50% (materialeegenskab)	
<b>Elasticitet</b> ved -20°C	>30% (materialeegenskab)	
<b>Vedhæftningsevne</b>	Ubrydelig til de fleste materialer, undtagen blødgjorte plastmaterialer	
<b>Tørstofindhold</b>	100%	
<b>Kemikaliebestadighed</b>	Se særskilt skema	
<b>Vægtfylde</b>	<b>Hærdere H-706</b>	<b>Hærdere H-701</b>
	1440 kg/m <sup>3</sup>	1347 kg/m <sup>3</sup>
<b>Hårdhed</b> ved 20°C	80 Shore A	70 Shore A
<b>Viskositet</b>	Thixotropisk	
<b>Potlife 100 gram</b> ved 20°C	30 minutter	
<b>Overmalingsinterval</b> ved 20°C	24-36 timer	
<b>Gangtør</b> ved 20°C	Ca. 24 timer	
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 20°C	Ca. 7 døgn	
<b>Laveste Hærdningstemperatur</b>	+5°C (overfladetemperatur)	

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Beton, cement, keramiske materialer, jern, stål, træ, etc.

#### Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrestre og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Beton primes med NM 50 BP Grundering Super.

Jern primes med NM 270 Stålprimer.  
Træ primes NM 03 BP Grundering.

Beskadigede områder reparerer med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Beskadigede fugekanter reparerer med NM 540 Mørtel, NM E600 Epoxybeton eller NM 205 Spartelmasse.

#### Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespenden.

Ved anvendelse af klæbning af gummi-baner tilsættes 10% sprit.

#### Forbrug

1,44 kg pr. m<sup>2</sup> pr. mm lagtykkelse.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

#### Fremgangsmåde

Påføres med spartel eller tandspartel.

Specielle forhold skal iagttages ved genbehandling (afslibning, afvaskning, primning).

Ved risiko for fugt ved udførelse primes med NM 50 BP Grundering Super.

#### Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

#### Rengøring

Værktøj rengøres i sprit eller acetone.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).