

NM 520

LAMINERINGSEPOXY

- * Opløsningsmiddelfri konstruktions- og lamineringsepoxy med glas- og terylene-kulfibervæv og kevlar.
- * Bådindustrien, surfbrædder, limning og klæbning.
- * Trælaminering.
- * Svindfri.

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Specielt fremstillet konstruktions- og lamineringsepoxy, som anvendes til en lang række opgaver inden for skibsbygning, surfbrædder, tank- og beholdere fremstilling, trælaminering, limning, klæbning og lignende.

Systemet bygger på ekstern blødgjort epoxy, som kombineret med f.eks. glas-, kulfiber- og terylenevæv samt kevlar, giver ekstremt store styrkeforhold.

Ved at kombinere de forskellige hærdemuligheder, kan der frembringes specielle egenskaber, som kan være af væsentlig betydning for opgaven.

- * Lamineringsepoxy til alle typer vævsmateriale.
- * Klæbning.
- * Ultralette konstruktioner.
- * Bådindustrien.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri konstruktions- og lamineringsepoxy.

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C. Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* NM ME 520/H-45

Giver større elastiske lamineringskonstruktioner end NM ME 525. Stor vedhæftning til metal og specielt egnet til trælaminering og limning. Hærder H-45 giver en svag gullig farve.

* NM ME 520/H-80

Giver lidt mindre elastiske lamineringskonstruktioner end NM ME

520 /H-45. Stor vedhæftning til metal og specielt egnet til trælaminering og limning. Hærder H-80 giver en helt klar laminering.

* NM ME 520/H-29

Anvendes hvor der kræves særlige kemiske egenskaber. Kan hærde i fugtigt miljø, under vand og ved lave temperaturer.

* NM ME 525/H-45

Giver stivere lamineringskonstruktioner end NM ME 520 kombinationer. Stor vedhæftning til metal og specielt egnet til trælaminering og limning. Hærder H-45 giver en svag gullig farve.

* NM ME 525/H-80

Giver lidt mindre elastiske lamineringskonstruktioner end NM 520 ME /H-45. Hærder H-80 giver en helt klar laminering. Stor ridsefasthed.

Tekniske data

Produktkombination

	NM ME 520	NM ME 520	NM ME 520	NM ME 525	NM ME 525
Hartz	H - 45	H - 80	H - 29	H - 45	H - 80

Blandingsforhold (vægt)

Hartz	100	100	100	100	100
Hærder	42	42,6	50	44,2	50
Vægtfylde	1000	1100	1000	1000	1100
Viskositet	1,3 Pa·s	1,0 Pa·s	0,6 Pa·s	1,5 Pa·s	1,3 Pa·s
Trækstyrke	38 MPa	35 MPa	35 MPa	50 MPa	45 MPa
Tørstofindhold	100 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Vandabsorbtion	0,4%	0,4%	0,3%	0,3%	0,3%
Potlife 100 gram ved 20°C	45 minutter	45 minutter	70 minutter	45 minutter	45 minutter
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	Ca. 7 døgn	Ca. 7 døgn	Ca. 7 døgn	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Ca. 24 timer	Ca. 24 timer	Ca. 24 timer	Ca. 24 timer	Ca. 24 timer

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæfningshæmmende substanser.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minut-

ter – husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20° C. Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesinstruktioner

Der henvises til arbejdshygiejnisk datablad.

Registrering

Produktet er anmeldt til Produktregistret.

Leveringsenheder

Produkt navn

Hartztype

Hærdertype

NM ME 520

H - 45

NM ME 520

H - 80

NM ME 520

H - 29

NM ME 525

H - 45

NM ME 525

H - 80

Emballage størrelse

Hartz emballage

5,00 kg

15,00 kg

15,00 kg

4,70 kg

4,00 kg

Hærder emballage

2,10 kg

6,40 kg

7,50 kg

2,10 kg

2,00 kg

Hartz emballage

4,70 kg

Hærder emballage

2,00 kg