

- \* 2-komponent opløsningsmiddelfri tjæreepoxy
- \* Lavt tjæreindhold, hvilket hindrer forsprødnings og ældning
- \* Til udførelse af drænlag på altaner og vejbroer
- \* Beskyttelse af udsatte betonkonstruktioner
- \* Leveres i en thixotroperet variation (Thix) for stor lagtykkelse i een arbejdsgang

## PRODUKTBEKRIVELSE

### Anvendelsesområde

NM 52 T Tjærecoating anvendes til beskyttelse og tætning af betonoverflader mod aggressive væsker, vand m.v., f.eks. beskyttelse af hussokler, betonfundamenter, brovægge, brodæk, brokantbjælke og lignende. NM 52 T kan tilsættes kvarts og granitskærver til brug for drænlag på brodæk eller som udfyldningsmørtel.

- \* Betonbeskyttelse i renseanlæg og andre udsatte konstruktioner
- \* Kan påføres beton, stål, jern etc.
- \* Drænlag på vejbroer

### Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxybelægning.

### MAL-kode (1993)

00-5

### Kvalitetskontrol

Verificeret af det svenske Väg- och transportforskningsinstitut i henhold til BRO-94, bilag 9-17, afsnit 62.71 og 62.82.

### Emballagestørrelse

Harz NM 52T: 5,0 kg  
 Harz NM 52T Thix: 5,0 kg  
 Hærder H-905: 5,0 kg

### Farvetone

Sort.

### Glansgrad

Blank

### Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.  
 Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

## EGENSKABER

Alt efter brugsområde har NM 52T store beskyttende egenskaber over for kemikalier, aggressive vand- og jordarter.

Kan tilsættes forskellige fyldmaterialer. Meget lavt tjæreindhold ca. 3,5%.

Ved specialopgaver kan harzen leveres let thixotropisk, betegnelsen bliver herved NM 52T Thix.

- \* Lavt tjæreindhold, hvilket hindrer forsprødnings og ældning
- \* Stor lagtykkelse i een arbejdsgang
- \* På lodrette overflader anvendes NM 52T Thix
- \* Opløsningsmiddelfri

## FORARBEJDNING

### Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

### Forbehandling af underlag

Beskadigede områder reparerer med Rockidan mørtler og spartelmasse.

### Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandesanden.

Kan som anført blandes med kvarts og granitskærver.

## Tekniske data

<b>Produkttype</b>	Epoxy-tjærebelægning, opløsningsmiddelfri tjæreepoxy.	
<b>Blandingsforhold</b> (vægt)	Harz NM 52T	100 vægtdele
	Hærder H-905	100 vægtdele
	Harz NM 52T Thix	100 vægtdele
	Hærder H-905	100 vægtdele
<b>Kemikaliebestandighed</b>	Se særskilt skema	
<b>Vægtfylde</b>	1220 kg/m <sup>3</sup>	
<b>Viskositet</b>	2 Pa·s	
<b>Potlife</b> 100 g ved 20°C	45 minutter	
<b>Trækstyrke</b>	20 MPa	
<b>Gangtør</b> ved 20°C	Ca. 24 timer	
<b>Fuldt afhærdet</b> ved 20°C	Ca. 7 døgn	
<b>Overmalingsinterval</b> ved 20°C	Indenfor ca. 24 timer	
<b>Laveste hærdningstemperatur</b>	+5°C (underlagstemperatur)	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

### Forbrug

Som coating fra 0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup>/lag.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Obs. NM 52T Thix = 600 gr/m<sup>2</sup>/lag.

### Fremgangsmåde

Påføres med pensel, rulle eller spartel.

NM 52T påføres altid som coating min. 2 gang alt efter udfaldskravet.

NM 52T Thix kan påføres i meget tykke lag (op til ca. 600  $\mu$ ).

I øvrigt henvises til Rockidan's arbejdsbeskrivelse og systemblade.

### Forarbejdningsstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

### Rengøring

Værktøj rengøres straks i acetone .

### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).