

NM 400 ELIT-GULV

- * Selv jævnende og homogen grundmasse for Rockidan NM 400 Elit-Gulv fugefri industrigulvbelægning
- * Udlægges i lagtykkelser fra 3-5 mm.
- * Leveres i mange spændende farvekombinationer
- * Rengøringsvenlig, skridsikker og lugtfri
- * Enkel og nem at tildanne til eksisterende konstruktioner
- * Kan udlægges i fødevarereproduktionslokaler

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 400 Elit-Gulv anvendes på alle vandrette flader i levnedsmiddel-, medicinal- og kemisk industri, værksteder, lagerhaller, køregange, hangarer, laboratorier og lignende.

Altangange, fodgængerbroer, ramper, køregange, betonramper, skibe etc.

Materialebasis

2-komponent, selv jævnende opløsningsmiddel-fri epoxybelægning. Tilsat specielt granuleret filler.

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

MAL-kode (1993)

00-5

Emballagestørrelse

Harz NM 400 Elit: 10,0 kg
Hærder H-40: 4,0 kg
Filler 400 Elit: 11,0 kg

Farvetone

Natur, svagt brunlig. Farvemulighederne er utallige, alt efter valg af farvet kvarts eller pigmenteret topcoat.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 400 Elit-Gulv er en selv jævnende, robust, slagfast, kemikalieresistent epoxybelægning, der udlægges med specialværktøj.

NM 400 Elit er grundmaterialet i gulvsystemet NM 400 Elit-Gulv.

Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

- * Stor slid- og trykstyrke
- * Fugefri og rengøringsvenlig. Tåler rengøring med hedtvandsrensere
- * Støjreducerende og sejlastisk
- * Forbedrer arbejdsmiljøet
- * Hurtig og nem at udlægge
- * Accelereret hærdning
- * Ingen porer for mikroorganismer
- * Tåler hedtvandsrensning
- * Skal ikke re-coates

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cementslidlag, stål, jern, fiberplader etc. Hvert underlag kræver sin særlige primer og forbehandling.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrestre og andre vedhæftningshæmmende substanser. Efter afrensning og primning skal overfladetrækstyrken på betonen være min. 1,8 MPa. Huller, revner, ujævnheder, fald til afløb, lunger skal være repareret eller udført inden udlægning af NM 400 Elit-Gulv.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespadei mindst 4-5 minutter. Husk sider og bundi blandespenden.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddel-fri epoxy grundmasse for NM 400 Elit-Gulv.	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 400 Elit	100 vægtdele
	Hærder H-400	40 vægtdele
	Elit filler	110 vægtdele
Vægtfylde	1190 kg/m ³	
Tørstofindhold	100%	
Trækstyrke*	14 MPa	
Trykstyrke*	80 MPa	
Bøjningstrækstyrke*	40 MPa	
E-modul	7 GPa	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Potlife 100 gram ved 20°C	45 minutter	
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer	
Fuldt afhærdet ved 20° C	Ca. 7 døgn	

*Baseret på overskudssanding med natursand 0,4-0,8. Andre kvaliteter kan give afvigende værdier.

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luffugtighed forlænger hærdetiden.

Forbrug

NM 400 Elit for en færdig gulvlagtykkelse på ca. 3 mm: 1,7-2,0 kg/m²

NM 400 Elit for en færdig gulvlagtykkelse på ca. 5 mm: 2,0-2,3 kg/m²

Natur eller farvet kvarts fra 4-6 kg/m²

Topforsegling:

- | | |
|---------------------|--------------------------|
| 1. NM 80 Gulv | ca. 400 g/m ² |
| 2. NM 50 Aqua | ca. 500 g/m ² |
| 3. NM 400 Elit Lack | ca. 600 g/m ² |
| 3. NM 415 Toplack | ca. 600 g/m ² |

Forbruget er beregnet ud fra kvartsdimension på 0,4 - 0,8 mm.

Fremgangsmåde

NM 400 Elit påføres med speciel udlæggerspartel og efterrulles med pigrulle. Overfladen overskudstrøes med farvet eller natur kvarts ca. 6 kg/m².

Dagen efter fjernes overskydende sand, og overfladen slibes eller skræbes let og støvsuges. Gulvet forsegles derefter med NM 400 Elit-Toplack.

Påføringen skal foretages tæt til overfladen og med en hård hvid gummiskraber. Umiddelbart herefter foretages en let efterrulning med korthåret malerulle.

Ved anvendelse inden for slagteri- og mejerisektoren anvendes NM 415 Toplack som slutbehandling.

Ønskes et ensfarvet udseende foretages topforseglingen med NM 80 Gulv.

Før udlægningen af NM 400 Elit skal overfladerne være primet med en af følgende primere:

Beton: NM 50 BP Grundering Super
NM 03 BP Grundering
Stål: NM 270 Stålprimer.

Da NM 400 Elit-Gulv er en diffusions-tæt belægning, skal fugtforholdet i underlaget være i balance med omgivelserne under udlægningen og i hærdningsperioden.

Kan dette ikke lade sig gøre, kan NM 400 Elit imidlertid udlægges ved gennemførelse af en speciel primerteknik. Kontakt Teknisk Afdeling.

Efter udlægningen istrøes farvet- eller naturkvarts. Overskudskvarts fjernes og overfladen topforsegles.

Topforsegling kan foretages med:

1. NM 80 Gulv (pigmenteret)
2. NM 50 Aqua (pigmenteret)
3. NM 400 Elit-Toplack (transparent)
4. NM 415 Toplack (transparent).

Kontakt gerne teknisk afdeling for at finde den helt rigtige forsegling til den aktuelle opgave.

Efter hærdning er belægningen let skridsikker (nupret) og virker trykfordelende. Tåler høj belastning.

Inden udlægning af NM 400 Elit henvises til vore arbejdsanvisninger.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +10°C eller over 75% RF.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til Arbejdshygiejnisk datablad.