

NM40 ELIT MALING

- * 100% tørstofholdig maling til pigmenteret forsegling af gulve opbygget efter strø-metoden
- * Slutbehandling til NM 400 Elit Gulv
- * Letflydende med optimeret gennemvædningssevne
- * Stor slidstyrke
- * Porefri overflade

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Specielt udviklet til Rockidan gulvsystem NM 400 Elit-Gulv.

- * Som topforsegling af kvartssten eller granitsten istrøet i epoxy-, eller polyurethan-industrigulve, samt på betongulve som er fuldstreget med kvarts
- * Forsegling i Rockidan NM 400 Elit gulvsystem

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, slidfast epoxy tykfilmsmaling.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 40 Elit: 4,0 kg
Hærder H-400: 1,0 kg

Farver

Jvf. NM Farvekort

Glansgrad

Blank ca. 90 ved 60°.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand. Krystalisering kan forekomme ved skiftende temperaturforhold. Dette kan afhjælpes ved langsom opvarmning.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

EGENSKABER

NM 40 Elit Gulv er en 100% tørstofholdig diffusionstæt tykfilmsmaling

- * Pigmenteret forsegling
- * Stor slidstyrke
- * Gennemvæder kvartslaget og skaber optimal kontakt til underlaget
- * Tæt, rengøringsvenlig overflade

FORARBEJDNING

Egnet underlag

NM 400 Elit Gulv udlagt efter forskrifterne.

Blanding

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanen.

Forbrug

Ca. 0,5 - 0,8 kg/m², afhængig af underlagets belastningskrav og struktur.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfalds krav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Overskydende kvarts fra fulddrysnin-gen af NM 400 Elit Gulv fjernes. NM 40 Elit Gulv påføres herefter med gummiskrabere og skal efterruller med filt- eller mohairrulle.

Vær opmærksom på at fugtforholdene i konstruktionen for diffusionstætte belægninger efterlever gældende retningslinier. I tvivlstilfælde kontakt Teknisk Afd.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy-tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 40 100,0 vægtdele
Hærder H-400	25,0 vægtdele
Vægtfylde	1375 kg/m ³
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	98 MPa
Trækstyrke	30 MPa
Bøjningstrækstyrke	49 MPa
E-modul	9 GPa
Kemikaliebestandighed	Som NM 400 Elit. Se særskilt skema.
Viskositet	400 mPa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	35 min.
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Inden for 24–26 timer.
Ellers matslibning eller primning.	
Laveste hærdningstemperatur	+ 10° C

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger tørretiden.