

NM3118 TANKTOP

- * Kemikalieresistent epoxy topcoat
- * Indgår som topcoat i Rockidan NM Tank System
- * Lugtfri og afgiver ingen smag
- * Hærder ned til 0°C og i fugtigt miljø (hærder H-29)
- * Blank og slidfast overflade
- * Let og enkel at påføre

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

På konstruktioner af beton, stål- og fiberplader, polyester m.v. I tankanlæg for kemikalier, olie, benzin m.v.

Som belægning i afløbsrender, renseanlæg etc.

Som topcoat ved reovering af korrosionsbeskadede stålkonstruktioner samt kølevandsledninger i kraftværker.

NM3118 Tanktop leveres med 2 hærder typer med følgende egenskaber:

Hærder H-29: Max. kemikalieresistens, ændrer farve ved lyspåvirkning.
Hærder H-007: Farvestabil.

- * Topcoat i Rockidan NM Tank System
- * Til alle typer opgaver, hvor der kræves en miljøvenlig tykfilmsepoxy

Materialebasis

2-komponent, pigmenteret, opløsningsmiddelfri epoxy topcoat.

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

MAL-kode (1993)

00-5

Emballagestørrelse

Harz NM 3118:	7,00 kg
Hærder H-29:	2,00 kg
Harz NM 3118:	7,00 kg
Hærder H-007:	1,85 kg

Farvetone

Mørkegrå 18.
Andre farver leveres på bestilling.

Glansgrad

Blank.

Opbevaring

Ved temperaturer over $\pm 0^{\circ}\text{C}$.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand

EGENSKABER

Ved anvendelse af NM 3118 Tanktop kan der opnås en poreæt, kemikalieresistent, glat og slidfast overflade.

De behandlede arealer er således meget rengøringsvenlige.

- * Stor kemikaliefasthed (H-29)
- * Blank og slidfast overflade
- * Rengøringsvenlig
- * Nem og hurtig at påføre
- * Hærder ved temperaturer ned til 0°C

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cementslidlag, jern, keramiske overflader og lignende.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrest og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Før påføring af NM 3118 Tanktop, skal underlaget primes med en af følgende primere alt efter underlagets beskaffenhed og fugtindhold:

NM 50 BP Grundering Super
NM 50 Aqua Super

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri epoxy topcoat	
Hærderkombinationer	Hærder H-29	Hærder H-007
Blandingsforhold (vægt) Harz NM 3118	100,0 vægtdele	100,0 vægtdele
Hærder	28,6 vægtdele	26,4 vægtdele
Vægtfylde	1350 kg/m ³	1320 kg/m ³
Tørstofindhold	100 %	100 %
Bøjningstrækstyrke	35 MPa	
Trækstyrke	25 MPa/25 MPa	
Trykstyrke	70 MPa/75 MPa	
E-modul	8 GPa	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Viskositet	3,5 Pa·s	2,6 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	80 minutter	60 minutter
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer/12-20 timer	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn ca. 7 døgn	
Overmalingsinterval ved 20°C	Indenfor 24 timer	ca. 24 timer
Laveste hærkningstemperatur	$\pm 0^{\circ}\text{C}$ +10°C	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60 % RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærketiden.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanen.

Forbrug

Min. 2 gange 0,250 kg/m².

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

NM 3118 Tanktop påføres med pensel eller mohairrulle – altid min. 2 gange alt efter udfaldskravet. Behandlingen kan suppleres med væv og elastisk spartellag NM 705 Elastspartel.

I øvrigt henvises til Rockidan arbejdsbeskrivelse og systemblade.

Til kontrol af poretæthed anbefales elektrisk poretestning.

Da NM 3118 Tanktop er en diffusions-tæt belægning, skal der tilsikres balance i fugtforholdene under påføringen og afhærdningsperioden.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone eller sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).