

NM31 BG BETONLIM

- * 2-komponent beton“svejer“ mellem ny og gammel beton
- * Til klæbning af specielt tynde lag beton eller cementmørtel til gammel beton
- * Kan anvendes til klæbning af beton/cement til træ, jern og lignende
- * Ved 2-lags påføring opnås membranvirkning

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Anvendes som sikkerhed for ubrydelig vedhæftning mellem ny og gammel beton samt til jern-, stål- og fiberplader m.m.

- * Sikrer en ubrydelig klæbezone
- * Klæbning af cement i tynde lag til forskelligt underlag

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxyklæber.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

Emballagestørrelse

Harz NM 31 BG:	6,0 kg
Harz NM 31 BG B	6,0 kg
Hærder H-13:	2,0 kg

Farvetone

Transparent, gullig.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

Ved anvendelse af NM 31 BG opnås ubrydelig vedhæftning mellem ny og gammel beton. Normalt slidlag kan udføres ned til 10 mm.

Ønskes diffusionstæt vedhæftning (membran), udføres dette i 2 lag med et døgn mellemrum.

Ved anvendelse på stål eller træoverflader skabes der større vedhæftning end normalt.

- * 100 % vedhæftning
- * Revnet og løse betongulve undgås
- * Membranfunktion

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Gammel beton, jern, træ, fiberplader etc.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser og med passende overfladetrækstyrke.

Tekniske data

Produkttype	2-Komponent, opløsningsmiddelfri epoxy-klæber	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 31 BG	100,0 vægtdele
	Hærder H-13	33,3 vægtdele
Vægtfylde	1195 kg/m ³	
Tørstofindhold	100 %	
Trækstyrke	48 MPa	
E-modul	4 GPa	
Viskositet	1,5 Pa·s	
Potlife 100 gram ved 20°C	50 min.	
Åben tid ved 20°C	2,5 timer	
Åben tid ved 10°C	4 timer	
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	
Overmalingsinterval ved 20°C	Indenfor 24 timer	
Vedhæftning	16 MPa	
Vedhæftning efter 1 år i vand	16 MPa	
Laveste hærdningstemperatur	+5°C	

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Afhængig af underlagets ruhed, men ca. 0,500 kg/m². Ofte vil en 60-70 % limdækning være tilstrækkelig. På lodrette flader anvendes NM 31 BG/B Betonlim sammen med hærder H-13, som er thixotroperet for lodrette overflader.

Fremgangsmåde

Påføres med pensel, malerulle eller gummiskrabber.

NM 31 BG påføres i et jævnt og ensartet fyldigt lag. Betonen udstøbes direkte ned i den "våde" epoxyklæber.

Det nye betonslidlag skal have et v/c-tal på ca. 0,4, for at eventuelt overskudsvand ikke har mulighed for at trænge ned i underlaget.

Det anbefales, at slidlaget afdækkes med plastfolie eller lignende for at undgå for hurtig udtørring.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).